

WERK HEMER

Factsheet

Die Fertigung bei LIXIL basiert auf einer langen Tradition aus Perfektion, Innovation und Nachhaltigkeit.

Alle Werke arbeiten nach den gleichen Standards und Prozessen, um Kund:innen auf der ganzen Welt erstklassige Qualität, Leistung und nachhaltige Produktlösungen zu bieten.



LIXIL ist ein weltweit führendes Unternehmen für Wassertechnologien und Gebäudeausstattung.

Die Marken American Standard, Cobra, DXV, GROHE und INAX sind weltweit für Küchen- und Badezimmerarmaturen bekannt und erfüllen die kompromisslosesten Anforderungen in Bezug auf Verarbeitung und Funktionalität.

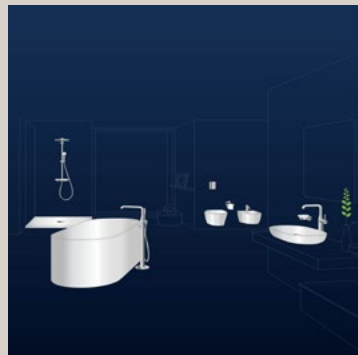
WELTWEITES PRODUKTIONSNETZWERK

Das globale Produktionsnetzwerk von LIXIL umfasst 79 Werke in zehn Märkten, um die Nachfrage überall auf der Welt zu decken. Fünf Produktionsstätten in drei Märkten produzieren davon für die Marke GROHE. Mit einer Fertigungstiefe von über 90 Prozent ist jeder Standort in der Lage, Produktinnovationen zu skalieren und in einer Hightech-Umgebung nach den komplexesten Spezifikationen zu fertigen.

Als Teil des globalen Produktionsnetzwerks nutzt jedes Werk Synergien und den intensiven Know-how-Transfer, um höchste Qualität für die Kund:innenzufriedenheit in allen Produktkategorien zu gewährleisten.

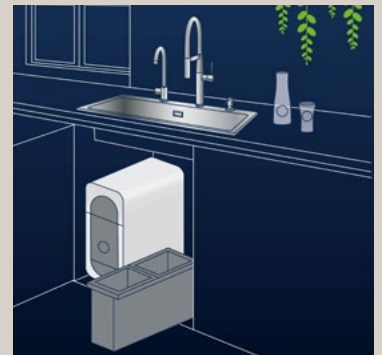
PRODUKTKATEGORIEN

Ganzheitliche Badezimmerlösungen aus einer Hand



Armaturen, Unterputz-Armaturen, Thermostate, Brausen & Duschsysteme, Keramiken, WC-Betätigungsplatten, Installationssysteme, Accessoires

Perfekte Produktlösungen für die 60 cm rund um die Küchenspüle



Wassersysteme, Armaturen, Spülen, Mülltrennsysteme, Accessoires

PRODUKTIONSSTANDORTE FÜR DIE MARKE GROHE:

HEMER
Premium-Armaturen
(Kartuschen und
Armaturen)



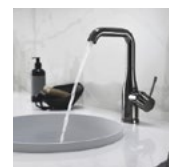
LAHR
Brausen und Dusch-
systeme



PORTA WESTFALICA
Installationssysteme,
Ventile, Betätigungs-
platten und Druck-
spüler



ALBERGARIA
Thermostate,
Küchenarmaturen,
Wassersysteme GROHE
Red und Blue und
PVD-Verfahren



KLAENG
Premium-Einhand-
mischer, Zink-
Bestandteile und
Kartuschen





DER PRODUKTIONSSTANDORT

Hemer

LIXIL

Standort seit:



1982

Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter:



600

PRO JAHR WERDEN IN HEMER ...

über **2 Mio.**

Armaturen

über **5 Mio.**

Kartuschen

über **0,7 Mio.**

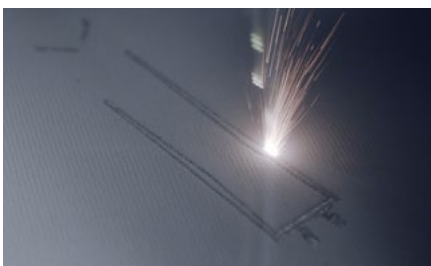
Rapido Unterputz-Einbaukörper

über **0,2 Mio.**

Thermostate

... HERGESTELLT.

INNOVATIVE FERTIGUNG: DIE ARMATUR AUS DEM 3D-DRUCKER



VORTEILE DES 3D-DRUCKS:

- ✓ Individualisierung in Form und Funktion
- ✓ Produktion von Spezialanfertigungen in kleinen Mengen
- ✓ Effektiver Materialeinsatz
- ✓ Verkürzte Lieferzeiten

Der Standort setzt neue Maßstäbe in der zukunftsweisenden Fertigung „Made in Germany“ und baut die Bandbreite an Fertigungstechnologien weiter aus: **LIXIL** wendet das 3D-Metalldruckverfahren in seinem Werk in Hemer an und inszeniert die Armaturenlinien GROHE Atrio und GROHE Allure Brilliant neu.

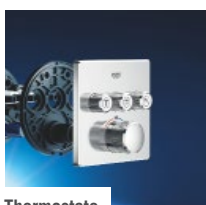
Zusammen mit dem 2015 in Betrieb genommenen Blockheizkraftwerk trägt der rund 20.000 Quadratmeter große Solarpark perspektivisch zu einer eigenständigen Stromerzeugung von über 20 Prozent am Produktionsstandort bei. Auch die Wasseraufbereitungsanlage „Albatros“ leistet in Hemer einen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit. Sie reduziert Abfallprodukte, die das Werksgelände verlassen, um möglichst viele Ressourcen wiederzuverwenden. Mit der Anlage werden 97 Prozent an Abwasser wiedergewonnen.



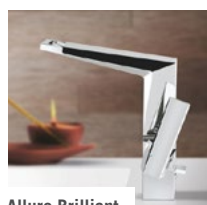
PRODUKTHIGHLIGHTS AM STANDORT HEMER



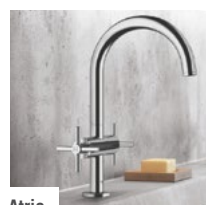
Rapido SmartBox



Thermostate



Allure Brilliant



Atrio

PRESSEKONTAKT

Daniela Stawinoga-Carrington
Leader Communications &
Corporate Responsibility
LIXIL EMENA

+49 (0)211 9130 - 3030
media@grohe.com